

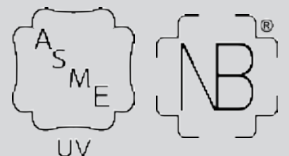
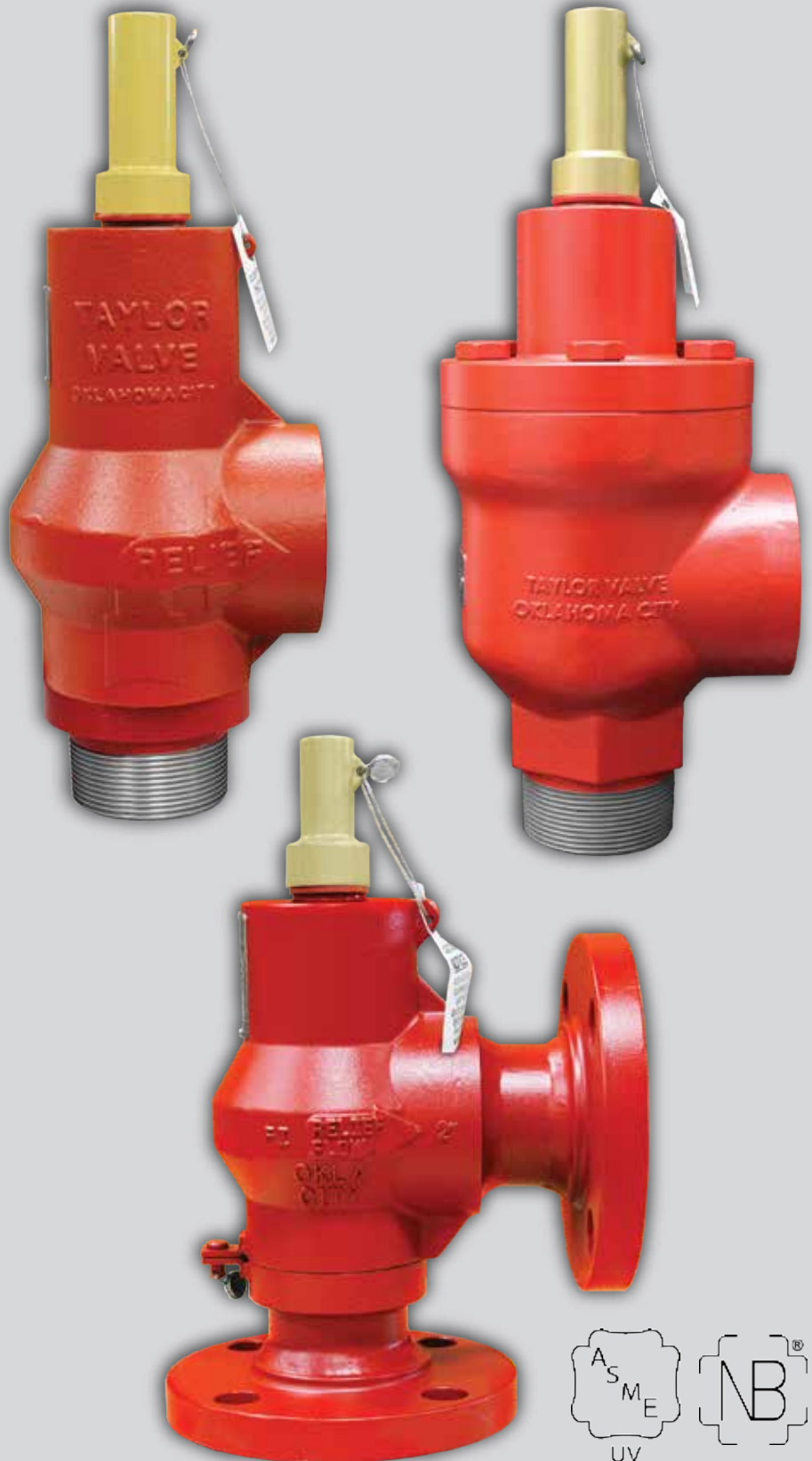
DE CONFIANZA
DESDE 1958
EN TODO EL MUNDO

*La Tecnología
Original
De Autoalimentación®*

Precisión.

Calidad.

Confiabilidad.



8250 VÁLVULAS ROSCADAS Y BRIDADAS

La válvula de seguridad y de alivio Taylor 8250 se fabrica de acuerdo con los requisitos del Código de calderas y recipientes a presión ASME, Sección VIII, División 1 para el servicio de aire/gas y líquidos, lo que hace que sea una excelente opción para aplicaciones de alivio de aire, gas o líquido, incluidos compresores, separadores, tratador calentador, eliminadores de agua libre, depuradores, deshidratadores, alivio térmico, unidades de producción de gas, líneas de transmisión y recolección, plantas químicas, refinerías, patines de medición, plantas de gas y otras aplicaciones industriales.



Taylor Valve se enorgullece en anunciar el lanzamiento de la válvula de alivio de la serie 8250.

Características de la serie 8250:

- ◆ Diseñadas con la tecnología original de autoalineación.
- ◆ Orificio C con presión de hasta 10,000 psi.
- ◆ Orificio L con conexiones bridadas de 3" x 4" y 4" x 6".
- ◆ Orificio M con conexiones bridadas de 4" x 6".
- ◆ Aumento de la capacidad en todos los orificios.
- ◆ Válvulas tipo "Top entry" en orificio H y más grandes.
- ◆ Conexiones API disponibles en la mayoría de las conexiones bridadas.
- ◆ Todos los orificios están certificados por ASME por la Junta Nacional de Calderas y Recipientes a Presión de acuerdo con la Sec. VIII Div.1, para el servicio de aire/gas y líquidos.

El rediseño de la serie 8250 es sólo el comienzo de lo nuevo que vendrá de Taylor Valve, la compañía de la Tecnología de Autoalineación Original®. La tecnología de autoalineación permite usos repetibles sin reajustes ni reparaciones.

INDICE

Especificaciones

Válvula 8250 de 1".....4

Válvula 8250 de 2".....5-6

Válvulas 8250 de 3" y 4".....7

Resumen de Materiales

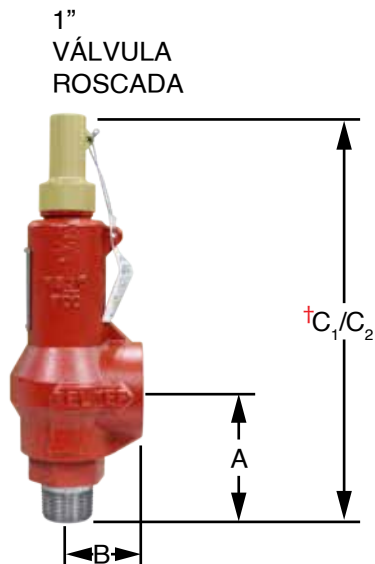
Lista de materiales.....8-10

Capacidad de flujo.....11-13

Orden

Codificación de modelo.....14-15

CONEXIONES ROSCADAS DE 1"

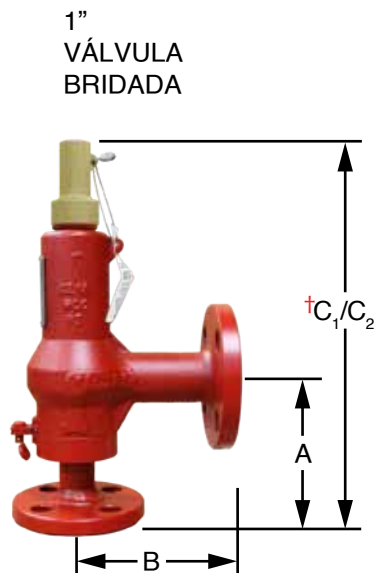


ORIFICIO	ENTRADA	SALIDA	DIMENSIONES (in)			
			A	B	C ₁	C ₂
C, D	1/2" MNPT	1" FNPT	3-1/2	1-7/8	10-3/8	11-11/16
	1/2" FNPT		3-1/4	1-7/8	10-1/8	11-7/16
	1/2" MNPT	1-1/2" FNPT	3-1/2	1-7/8	10-3/8	11-11/16
	1/2" FNPT		3-1/4	1-7/8	10-1/8	11-7/16
D	1/2" MNPT	3/4" FNPT	3-1/2	1-7/8	10-3/8	11-11/16
	1/2" FNPT		3-1/4	1-7/8	10-1/8	11-7/16
	3/4" MNPT		3-1/4	1-7/8	10-1/8	11-7/16
	3/4" FNPT		3-1/8	1-7/8	10	11-5/16
C, D, E	3/4" MNPT	1" FNPT	3-1/4	1-7/8	10-1/8	11-7/16
	3/4" FNPT		3-1/8	1-7/8	10	11-5/16
	1" MNPT		3-1/4	1-7/8	10-1/8	11-7/16
	1" FNPT		3-1/8	1-7/8	10	11-5/16
	3/4" MNPT	1-1/2" FNPT	3-1/4	1-7/8	10-1/8	11-7/16
	3/4" FNPT		3-1/8	1-7/8	10	11-5/16
	1" MNPT		3-1/4	1-7/8	10-1/8	11-7/16
	1" FNPT		3-1/8	1-7/8	10	11-5/16

† La "C" corresponde al dimensionamiento general de la válvula, basado en el punto de ajuste y el tamaño del orificio.

ORIFICIO	RANGO DE PRESIÓN ESTABLECIDO (psi)	
	C ₁	C ₂
C	300-6000	6001-10000
D	15-2800	2801-5000
E	15-1500	1501-3000

CONEXIONES BRIDADAS DE 1"



ORIFICIO	ENTRADA X SALIDA (pulgadas)	CLASE DE BRIDAS ENTRADA X SALIDA	DIMENSIONES (in)			
			A	B	C ₁	C ₂
C, D, E	3/4 x 1	150 x 150	4-1/8	4-1/2	11	-
		300 x 150	4-1/8	4-1/2	11	-
		600 x 150	4-1/8	4-1/2	11	-
		900/1500 x 300	4-1/8	4-1/2	11	12-5/16
	1 x 1	150 x 150	4-1/8	4-1/2	11	-
		300 x 150	4-1/8	4-1/2	11	-
		600 x 150	4-1/8	4-1/2	11	-
		900/1500 x 300	4-1/2	4-1/2	11-3/8	12-11/16
	1 x 1-1/2	150 x 150	4-1/8	4-3/4	11	-
		300 x 150	4-1/8	4-3/4	11	-
		600 x 150	4-1/8	4-3/4	11	-
		900/1500 x 300	4-1/2	4-3/4	11-3/8	12-11/16
	1 x 2	150 x 150*	4-1/8	4-1/2	11	-
		300 x 150*	4-1/8	4-1/2	11	-
		600 x 150*	4-1/8	4-1/2	11	-
		900/1500 x 300	4-1/2	4-1/2	11-3/8	12-11/16
D, E	1-1/2 x 2	150 x 150	4-7/8	4-3/4	11-3/4	-
		300 x 150	4-7/8	4-3/4	11-3/4	-
		600 x 150	4-7/8	5-1/2	11-3/4	-
		900/1500 x 300*	4-1/8	5-1/2	11	12-5/16

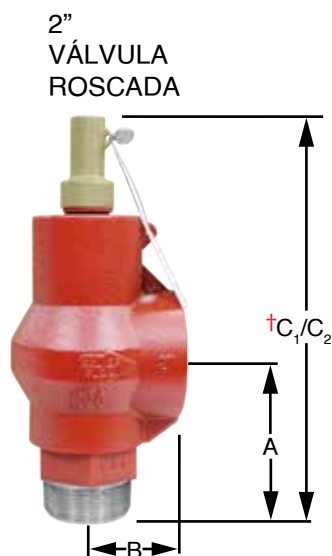
* Indica las dimensiones de acuerdo con API 526

CONEXIONES ROSCADAS DE 2"

ORIFICIO	ENTRADA	SALIDA	DIMENSIONES (in)			
			A	B	C ₁	C ₂
F	1" MNPT	2" FNPT	4-1/4	2-5/16	10-1/2	13-7/8
	1" FNPT		4-1/4	2-5/16	10-1/2	13-7/8
F, G	1-1/2" MNPT	2" FNPT	4-1/4	2-5/16	10-1/2	13-7/8
	1-1/2" FNPT		4-1/4	2-5/16	10-1/2	13-7/8
	2" MNPT		4-1/4	2-5/16	10-1/2	13-7/8
	2" FNPT		4-1/4	2-5/16	10-1/2	13-7/8

† La "C" que corresponde la dimensión total. Utilice la configuración NACE marcada entre paréntesis si es diferente a la estándar. de una válvula en particular se basa en el punto de ajuste y el tamaño del orificio.

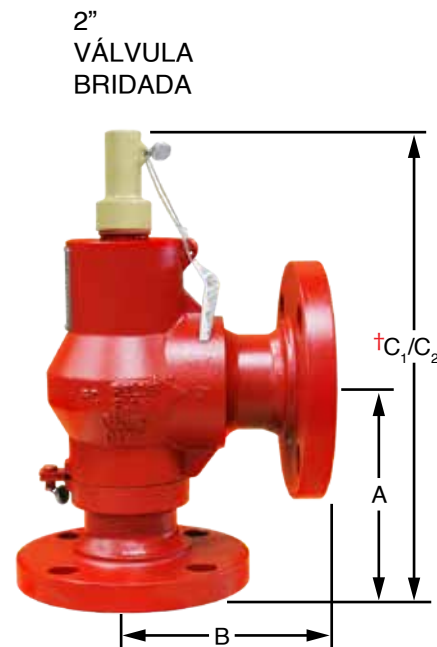
ORIFICIO	RANGO DE PRESIÓN ESTABLECIDO (psi)	
	C ₁	C ₂
F	15-1500	1501-3000
G (NACE)	15-800 (15-725)	801-2000 (726-2000)



CONEXIONES BRIDADAS DE 2"

ORIFICIO	ENTRADA X SALIDA (pulgadas)	CLASE DE BRIDAS ENTRADA X SALIDA	DIMENSIONES (in)			
			A	B	C ₁	C ₂
F, G	1-1/2 x 2	150 x 150*	4-7/8	4-3/4	11-1/8	-
		300 x 150*	4-7/8	6	11-1/8	14-1/2
		600 x 150*	4-7/8	6	11-1/8	14-1/2
		900/1500 x 300	4-7/8	6-3/8	11-1/8	14-1/2
	1-1/2 x 3	150 x 150*	4-7/8	4-3/4	11-1/8	-
		300 x 150*	4-7/8	6	11-1/8	14-1/2
		600 x 150*	4-7/8	6	11-1/8	14-1/2
		900/1500 x 300*	4-7/8	6-1/2	11-1/8	14-1/2
	2 x 2	150 x 150	5-1/8	4-3/4	11-3/8	-
		300 x 150	5-1/8	4-3/4	11-3/8	14-3/4
		600 x 150	5-1/8	6	11-3/8	14-3/4
		900/1500 x 300	6-1/8	6-3/8	12-3/8	15-3/4
	2 x 2-1/2	150 x 150	5-1/8	4-7/8	11-3/8	-
		300 x 150	5-1/8	6	11-3/8	14-3/4
		600 x 150	5-1/8	6	11-3/8	14-3/4
		900/1500 x 300	6-1/8	6-3/8	12-3/8	15-3/4
	2 x 3	150 x 150	5-1/8	4-3/4	11-3/8	-
		300 x 150	5-1/8	6	11-3/8	14-3/4
		600 x 150	5-1/8	6	11-3/8	14-3/4
		900/1500 x 300*	6-1/8	6-3/4	12-3/8	15-3/4

* Indica las dimensiones de acuerdo con API 526



CONEXIONES BRIDADAS DE 2"

ENTRADA SUPERIOR

ORIFICIO	ENTRADA	SALIDA	DIMENSIONES (in)			
			A	B	C ₁	C ₂
H ^	1-1/2" MNPT	2" FNPT	4-1/4	3	14-9/16	16-15/16
	1-1/2" FNPT		3-1/2	3	13-13/16	16-3/16
	2" MNPT		4-1/4	3	14-9/16	16-15/16
	2" FNPT		3-1/2	3	13-13/16	16-3/16
	1-1/2" MNPT	2-1/2" FNPT	4-1/4	3	14-9/16	16-15/16
	1-1/2" FNPT		3-1/2	3	13-13/16	16-3/16
	2" MNPT		4-1/4	3	14-9/16	16-15/16
	2" FNPT		3-1/2	3	13-13/16	16-3/16

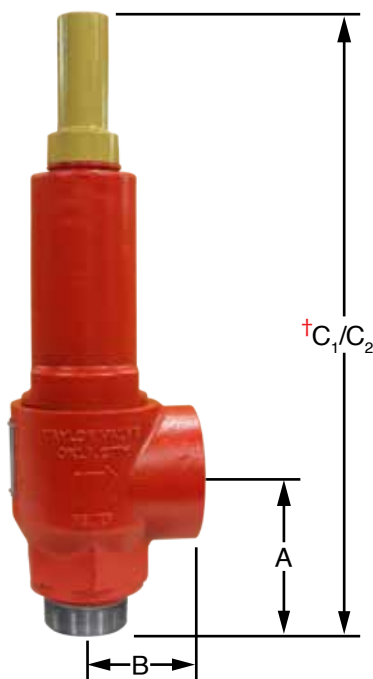
^ Denota válvulas de estilo de entrada superior

† La "C" corresponde a la dimensión total de una válvula en particular se basa en el punto de ajuste y el tamaño del orificio.

Utilice la configuración NACE marcada entre paréntesis si es diferente a la estándar.

ORIFICIO	RANGO DE PRESIÓN ESTABLECIDO (psi)	
	C ₁	C ₂
H (NACE)	15-320 (15-350)	321-1600 (351-1500)

2"
VÁLVULA
ROSCADA "H"



CONEXIONES BRIDADAS DE 2"

ORIFICIO	ENTRADA X SALIDA (pulgadas)	CLASE DE BRIDA ENTRADA X SALIDA	DIMENSIONES (in)			
			A	B	C ₁	C ₂
H ^	1-1/2 x 2	150 x 150	5-1/8	4-7/8	15-7/16	-
		300 x 150	5-1/8	4-7/8	15-7/16	17-13/16
		600 x 150	4-7/8	4-7/8	15-3/16	17-9/16
		900 x 150	4-7/8	6 3/8	15-3/16	17-9/16
	1-1/2 x 3	150 x 150*	5-1/8	4-7/8	15-7/16	-
		300 x 150*	5-1/8	4-7/8	15-7/16	17-13/16
		600 x 150	4-7/8	6-3/8	15-3/16	17-9/16
		900 x 150	4-7/8	6-3/8	15-3/16	17-9/16
	2 x 2	150 x 150	5-1/8	4-7/8	15-7/16	-
		300 x 150	5-1/8	4-7/8	15-7/16	17-13/16
		600 x 150	6-1/16	6	16-3/8	18-3/4
		900 x 150	6-1/16	6	16-3/8	18-3/4
	2 x 2-1/2	150 x 150	5-1/8	4-7/8	15-7/16	-
		300 x 150	5-1/8	6	15-7/16	17-13/16
		600 x 150	6-1/16	6	16-3/8	18-3/4
		900 x 150	6-1/16	6	16-3/8	18-3/4
	2 x 3	150 x 150	5-1/8	4-7/8	15-7/16	-
		300 x 150*	5-1/8	4-7/8	15-7/16	17-13/16
		600 x 150*	6-1/16	6-3/8	16-3/8	18-3/4
		900 x 150*	6-1/16	6-3/8	16-3/8	18-3/4

^ Denota válvulas de estilo de entrada superior

* Indica las dimensiones de acuerdo con API 526

CONEXIONES BRIDADAS DE 3"

ORIFICIO	ENTRADA	SALIDA	DIMENSIONES (in)			
			A	B	C ₁	C ₂
J	2" MNPT	3" FNPT	5-15/16	3-5/8	16-13/16	-
	2" FNPT		5-15/16	3-5/8	16-13/16	-
	2-1/2" MNPT		5-15/16	3-5/8	16-13/16	-
	3" MNPT		5-15/16	3-5/8	16-13/16	-
J [^]	2" MNPT	3" FNPT	5-15/16	4-1/4	-	18.5
J [^] , K [^]	2-1/2" MNPT		5-15/16	4-1/4	17	18.5
	3" MNPT		5-15/16	4-1/4	17	18.5

† La "C" corresponde a la dimensión total de una válvula en particular se basa en el punto de ajuste y el tamaño del orificio.

La configuración NACE marcada entre paréntesis es diferente a la estándar.

ORIFICIO	RANGO DE PRESIÓN ESTABLECIDO (psi)		
	C ₁	C ₂	C ₃
J (NACE)	15-540 (15-375)	541-1000 (376-1000)	1001-1800 (N/A)
K (NACE)	15-300 (15-250)	301-650 (251-650)	651-1500 (N/A)
L (NACE)	15-100	101-450	451-1250 (451-800)
M (NACE)	15-85 (15-80)	86-360 (81-360)	361-1000 (361-700)

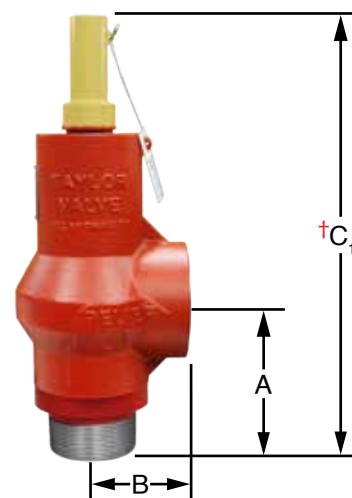
CONEXIONES BRIDADAS DE 3" & 4"

ORIFICIO	ENTRADA X SALIDA (pulgadas)	CLASE DE BRIDA ENTRADA X SALIDA	DIMENSIONES (in)				
			A	B	C ₁	C ₂	C ₃
J	2 x 3	150 x 150	5-3/8	5-7/8	16-1/4	-	-
		300 x 150	5-3/8	5-7/8	16-1/4	-	-
		600 x 150	6-7/8	6-3/4	17-3/4	-	-
	2-1/2 x 3	150 x 150	6-1/16	5-7/8	16-15/16	-	-
		300 x 150	6-1/16	5-7/8	16-15/16	-	-
		600 x 150	6-3/8	6-3/8	17-1/4	-	-
	3 x 3	150 x 150	6-1/8	6-3/8	17	-	-
		300 x 150	6-1/8	6-3/8	17	-	-
		600 x 150	7-1/8	6-3/4	18	-	-
	3 x 4 ^	150 x 150	6-1/8	6-3/8	17-3/4	-	-
		300 x 150*	7-1/4	7-1/8	18-7/8	20-1/4	-
		600 x 150*	7-1/4	7-1/8	18-7/8	20-1/4	23-3/4
K	3 x 4 ^	900 x 150*	7-1/4	7-1/8	18-7/8	20-1/4	23-3/4
		150 x 150*	6-1/8	6-3/8	17-3/4	19-1/8	-
		300 x 150*	6-1/8	6-3/8	17-3/4	19-1/8	22-5/8
		600 x 150*	7-1/4	7-1/8	18-7/8	20-1/4	23-3/4
L	3 x 4 ^	150 x 150*	6-1/8	6-1/2	19-1/8	22-13/16	-
		300 x 150*	6-1/8	6-1/2	19-1/8	22-13/16	-
	4 x 6 ^	300 x 150*	7-1/16	7-1/8	20	23-11/16	30-1/4
		600 x 150*	7-1/16	8	20	23-11/16	30-1/4
M	4 x 6 ^	150 x 150*	7	7-1/4	19-15/16	23-5/8	-
		300 x 150*	7	7-1/4	19-15/16	23-5/8	30-3/16
		600 x 150*	7	8	19-15/16	23-5/8	30-3/16

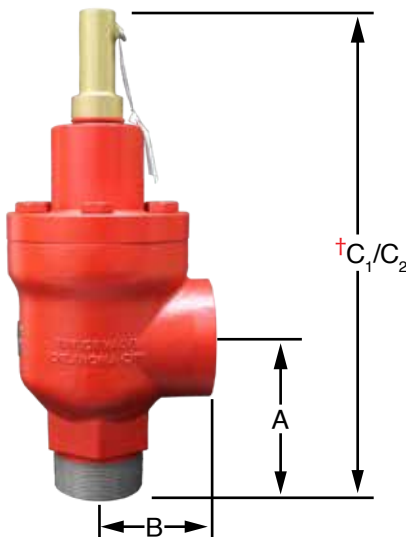
^ Denota válvulas de estilo de entrada superior

* Indica las dimensiones de acuerdo con API 526

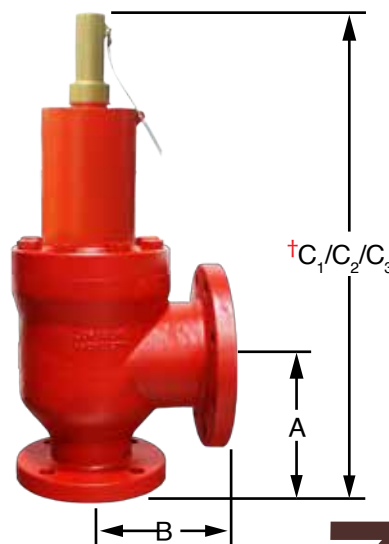
3" VÁLVULA ROSCADA



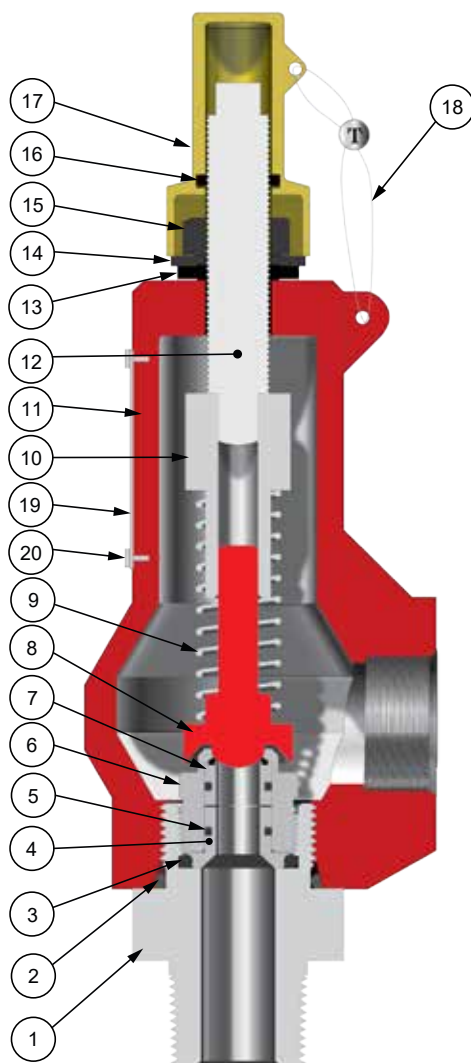
3" ENTRADA SUPERIOR VÁLVULA ROSCADA



3" VÁLVULA BRIDADA



Lista de materiales para orificios C-G de 1" & 2"

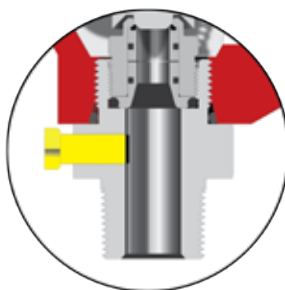


NO. DE PARTE	PARTE	CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR PARTE SUPERIOR CERRADA			
		APLICACIONES ESTÁNDAR		APLICACIONES NACE	
		ACERO AL CARBÓN	ACERO INOXIDABLE	ACERO AL CARBÓN	ACERO INOXIDABLE
1	Asiento de boquilla	SA36 CS	316SS SA479	SA36 CS	316SS SA479
2	O-Ring	Especificar	Especificar	Especificar	Especificar
3	O-Ring	Especificar	Especificar	Especificar	Especificar
4	Retén de inserto	304SS SA479	304SS SA479	304SS/316SS SA479	304SS/316SS SA479
5	O-Ring	Especificar	Especificar	Especificar	Especificar
6	Cuerpo del asiento	17-4SS SA564	17-4SS SA564	316SS SA479/ 17-4H1150M SA564	316SS SA479/ 17-4H1150M SA564
7	Inserto del asiento	Especificar	Especificar	Especificar	Especificar
8 ¹	Disco	17-4SS SA564	17-4SS SA564	316SS SA479/ 17-4H1150M SA564	316SS SA479/ 17-4H1150M SA564
9	Resorte	17-7SS SA564	17-7SS SA564	Consultar a fabrica*	Consultar a fabrica*
10	Soporte del resorte	304SS SA479	304SS SA479	304SS SA479	304SS SA479
11	Cuerpo	SA216 GR WCC	SA351 CF8M	SA216 GR WCC	SA351 CF8M
12 ¹	Tornillo de Ajuste	1018/1020CS A108	304SS SA479	304SS SA479	304SS SA479
13	Sello de rosca	Buna/Acero	Buna/Acero	Buna/Acero	Buna/Acero
14	Arandela	CS ANSI B18.22.1	18-8SS	CS ANSI B18.22.1	18-8SS
15	Tuerca	CS ANSI B18.22.1	18-8SS	CS ANSI B18.22.1	18-8SS
16 ¹	O-Ring	PC BUNA	PC BUNA	PC BUNA	PC BUNA
17 ¹	Capucha	AC/ZINC	SS	AC/ZINC	SS
18	Alambre de sellado de plomo	SS	SS	SS	SS
19	Placa de datos	SS	SS	SS	SS
20	Tornillos de accionamiento	18-8 SS	18-8 SS	18-8 SS	18-8 SS

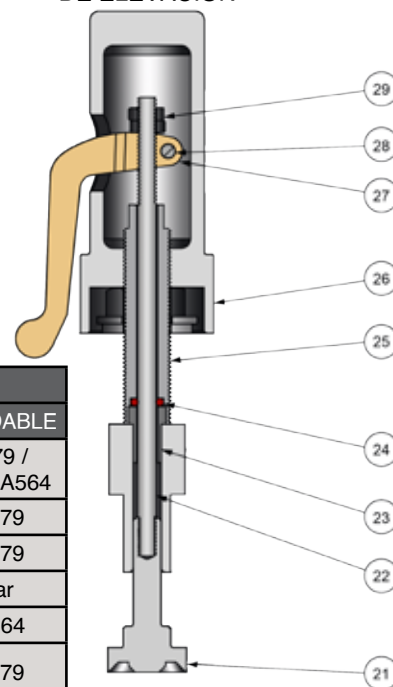
Resortes Nace- 316SS, MP35N, ELGILOY, O INCONEL

¹ Estas piezas se sustituyen por la opción palanca de elevación.

1/4" HNPT OPCIÓN DE TORNILLO EN EL MARCO DEL ASIENTO



OPCIÓN DE PALANCA DE ELEVACIÓN



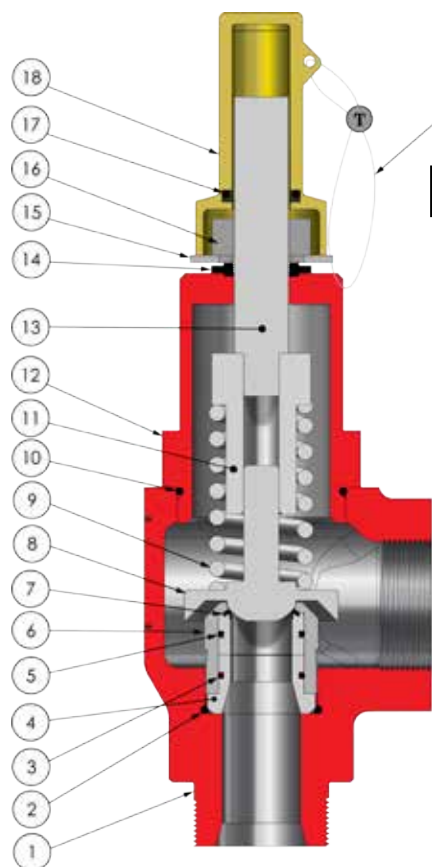
OPCIONES DE VÁLVULA DE ALIVIO

LISTA DE MATERIALES DE LA OPCIÓN DE PALANCA DE ELEVACIÓN

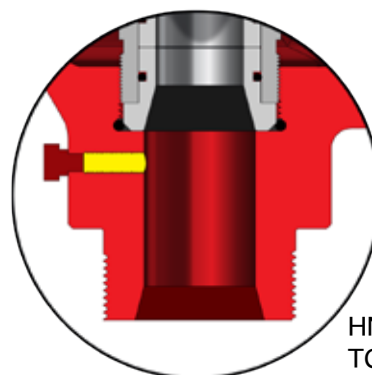
NO. DE PARTE	PARTE	APLICACIONES ESTÁNDAR		APLICACIONES NACE	
		ACERO AL CARBÓN	ACERO INOXIDABLE	ACERO AL CARBÓN	ACERO INOXIDABLE
21	Disco LL	17-4SS SA564	17-4SS SA564	316SS SA479 / 17-4H1150M SA564	316SS SA479 / 17-4H1150M SA564
22	Extensión del vástago	304 SS SA479	304 SS SA479	304 SS SA479	304 SS SA479
23	Seguidor de O-Ring	304 SS SA479	304 SS SA479	304 SS SA479	304 SS SA479
24	O-Ring	Especificar	Especificar	Especificar	Especificar
25	Tornillo de Ajuste	17-4SS SA564	17-4SS SA564	17-4SS SA564	17-4SS SA564
26	Tapa de la palanca de elevación	304 SS SA479	304 SS SA479	304 SS SA479	304 SS SA479
27	Palanca de elevación	Bronce de Aluminio	Bronce de Aluminio	Bronce de Aluminio	Bronce de Aluminio
28	Tornillo de abrazadera	316 SS SA479	316 SS SA479	316 SS SA479	316 SS SA479
29	Tuerca	Acero	Acero	Acero	Acero

KITS DE REPARACIÓN

Todos los kits de reparación incluyen O-Rings, junta de rosca, soporte de inserto, soporte de asiento, disco e inserto de asiento.



LISTA DE MATERIALES DE 2" ORIFICIO H ESTILO DE ENTRADA SUPERIOR



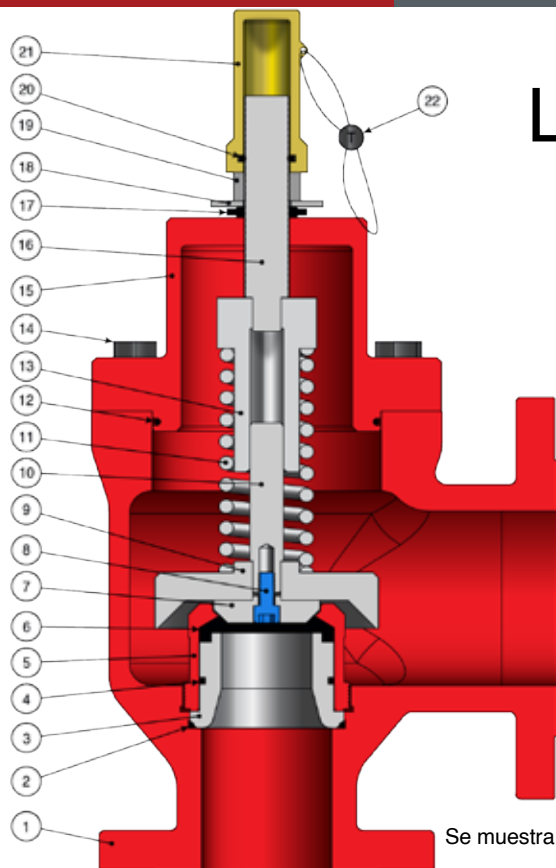
HNPT DE 1/4", OPCIÓN DE TORNILLO EN EL MARCO DEL ASIENTO

NO. DE PARTE	PARTE	CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR PARTE SUPERIOR CERRADA			
		APLICACIONES ESTÁNDAR		APLICACIONES NACE	
		ACERO AL CARBÓN	ACERO INOXIDABLE	ACERO AL CARBÓN	ACERO INOXIDABLE
1	Cuerpo	SA216 GR WCC	SA351 CF8M	SA216 GR WCC	SA351 CF8M
2	O-Ring	Especificar	Especificar	Especificar	Especificar
3	O-Ring	Especificar	Especificar	Especificar	Especificar
4	Reten de inserto	304 SS SA479	304 SS SA479	304SS/316SS SA479	304SS/316SS SA479
5	O-Ring	Especificar	Especificar	Especificar	Especificar
6	Cuerpo del asiento	17-4SS SA564	17-4SS SA564	316SS SA479 / 17-4H1150M SA564	316SS SA479 / 17-4H1150M SA564
7	Inserto del asiento	Especificar	Especificar	Especificar	Especificar
8	Disco	17-4SS SA564	17-4SS SA564	316SS SA479 / 17-4H1150M SA564	316SS SA479 / 17-4H1150M SA564
9	Resorte	17-7SS SA564	17-7 PH SS SA564	Consultar a fabrica*	Consultar a fabrica*
10	O-Ring	Especificar	Especificar	Especificar	Especificar
11	Soporte del resorte	304SS SA479	304SS SA479	304SS SA479	304SS SA479
12	Bonete	CS SA105	316SS SA479	CS SA105	316SS SA479
13	Tornillo de ajuste	1018/1020CS A108	304 SS SA479	304 SS SA479	304 SS SA479
14	Sello de rosca	Buna/Acero	Buna/Acero	Buna/Acero	Buna/Acero
15	Arandela	CS ANSI B18.22.1	18-8SS	CS ANSI B18.22.1	18-8SS
16	Tuerca	CS ANSI B18.22.1	18-8SS	CS ANSI B18.2.2	18-8SS
17	O-Ring	PC BUNA	PC BUNA	PC BUNA	PC BUNA
18	Capucha	AC/ZINC	SS/CF3M	AC/ZINC	SS/CF3M
19	Alambre de sellado de plomo	SS	SS	SS	SS
20 ¹	Placa de datos	SS	SS	SS	SS
21 ¹	Tornillos de arrastre	18-8 SS	18-8 SS	18-8 SS	18-8 SS

* Resortes Nace- 316SS, MP35N, ELGILOY, O INCONEL

¹ Estas partes no se muestran

NOTA: Taylor Valve se reserva el derecho de cambiar los diseños y especificaciones de los productos sin previo aviso.



Se muestra el Modelo "L"

LISTA DE MATERIALES DE 3" Y 4" PARA ORIFICIOS J-M ESTILO DE ENTRADA SUPERIOR

NO. DE PARTE	PARTE	CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR PARTE SUPERIOR CERRADA			
		APLICACIONES ESTÁNDAR		APLICACIONES NACE	
		ACERO AL CARBÓN	ACERO INOXIDABLE	ACERO AL CARBÓN	ACERO INOXIDABLE
1	Asiento de boquilla	SA216 GR WCC	SA351 CF8M	SA216 GR WCC	SA351 CF8M
2	O-Ring	Especificar	Especificar	Especificar	Especificar
3	Reten de inserto	304 SS SA479	304 SS SA479	304SS/316SS SA479	304SS/316SS SA479
4	O-Ring	Especificar	Especificar	Especificar	Especificar
5	Cuerpo del asiento	17-4SS SA564	17-4SS SA564	316SS SA479 / 17-4H1150M SA564	316SS SA479 / 17-4H1150M SA564
6	Inserto del asiento	Especificar	Especificar	Especificar	Especificar
7	Disco	17-4SS SA564	17-4SS SA564	316SS SA479 / 17-4H1150M SA564	316SS SA479 / 17-4H1150M SA564
8	Tornillo del disco	B8M SA193	B8M SA193	B8M SA193	B8M SA193
9	Faldón del disco	304 SS SA479	304 SS SA479	304SS/316SS SA479	304SS/316SS SA479
10	Vástago del disco	17-4SS SA564	17-4SS SA564	316SS SA479 / 17-4H1150M SA564	316SS SA479 / 17-4H1150M SA564
11	Resorte	17-7SS SA564	17-7 PH SS SA564	Consultar a fabrica*	Consultar a fabrica*
12	O-Ring	Especificar	Especificar	Especificar	Especificar
13	Soporte del resorte	304SS SA479	304 SS SA479	304 SS SA479	304 SS SA479
14	Tornillos del bonete	B7 SA193B8	SA193B7	SA193B8	SA193
15	Bonete	CS SA105	316 SS SA479	CS SA105	316 SS SA479
16	Tornillo de ajuste	1018/1020CS A108	304 SS SA479	304 SS SA479	304 SS SA479
17	Thread Seal	Buna/Acero	Buna/Acero	Buna/Acero	Buna/Acero
18	Arandela	CS ANSI B18.22.1	18-8SS	CS ANSI B18.22.1	18-8SS
19	Tuerca	CS ANSI B18.22.1	18-8SS	CS ANSI B18.2.2	18-8SS
20	O-Ring	PC BUNA	PC BUNA	PC BUNA	PC BUNA
21	Capucha	AC/ZINC	SS/CF3M	AC/ZINC	SS/CF3M
22	Alambre de sellado de plomo	SS	SS	SS	SS
23 ¹	Placa de datos	SS	SS	SS	SS
24 ¹	Tornillos de arrastre	18-8 SS	18-8 SS	18-8 SS	18-8 SS

* Resortes Nace- 316SS, MP35N, ELGILOY, O INCONNEL, ¹ Estas partes no se muestran

NOTA: Taylor Valve se reserva el derecho de cambiar los diseños y especificaciones de los productos sin previo aviso.

Capacidad de Flujo

Dónde:

V = Caudal volumétrico, SCFM

W = Caudal másico, lb/hr

Q = Caudal volumétrico, GPM

C = Constante para gas o vapor basada en la relación de calores específicos, k (Cp/Cv)

A = Área del orificio, pulgadas cuadradas

K_d = Coeficiente de descarga nominal

M = Peso molecular

P₁ = (presión fija + 3 psi o 10%, lo que sea mayor) + 14.7 psia

P_d = Presión en la descarga de la válvula, psia

T = Temperatura absoluta en la entrada, °R (grados Fahrenheit + 460)

Pendiente = Valor determinado por ASME a través de pruebas en el Laboratorio de Pruebas de la Junta Nacional, Columbus, OH; para el servicio de aire y gas, SCFM/psia

F = Valor determinado por ASME a través de pruebas en el Laboratorio de Pruebas de la Junta Nacional, Columbus, OH; para el servicio de líquidos, GPM/ sqrt(P₁)

G = Gravedad específica

Z = Factor de compresibilidad para el gas o el vapor, (=1 si se desconoce)

K_v = Factor de corrección de viscosidad calculado a partir del número y la viscosidad de Reynold (=1 si se desconoce)

GRÁFICOS Y FÓRMULAS DE CAPACIDAD DE FLUJO

Para determinar la capacidad de alivio que debe aparecer en una válvula para una presión determinada, utilice el método de Coeficiente o el Método de Pendiente.

METODO DE COEFICIENTE

Para Gas/Vapor, lb/hr: $W = ACK_d P_1 \sqrt{\frac{M}{T}}$

Para Gas/Vapor, SCFM: $V = 6.32 CK_d P_1 A \sqrt{\frac{1}{TMZ}}$

Para Aire (Capacidad ASME), SCFM: $V = 18.331 K_d A P_1$

Para Líquido, GPM: $Q = 38 \cdot AK_d K_v \sqrt{\frac{P_1 - P_2}{G}}$

Para Agua (Capacidad), GPM: $Q = 38 AK_d \sqrt{P_1 - P_2}$

MÉTODO DE PENDIENTE

Para Aire, SCFM: $V = \text{pendiente} \cdot P_1$

Para Agua, GPM: $Q = F \sqrt{P_1 - P_2}$

PESO MOLECULAR Y VALORES DE "C" PARA LOS GASES					
GAS	M	C	GAS	M	C
AIRE	28.97	356	HIDRÓGENO	2.02	356
ACETILENO	26.04	345	SULFURO DE HIDRÓGENO	34.08	348
AMONÍACO	17.03	351	METANO	16.04	346
BUTANO	58.12	324	CLORURO DE METILO	50.48	337
DIÓXIDO DE CARBONO	44.01	345	GAS NATURAL (0.6)	17.40	344
CLORO	70.91	352	NITRÓGENO	28.02	356
ETANO	30.07	339	OXÍGENO	32.00	356
ETILENO	28.05	337	PROPANO	44.09	331
FREÓN 22	86.48	355	DIOXIDO DE AZUFRE	64.06	342

NOTA: Diagramas de flujo de aire y agua en las siguientes páginas.

Capacidad de Flujo de Aire

CAPACIDAD DE FLUJO DE AIRE VS. PRESIÓN (PARA LAS CONDICIONES QUE SE MUESTRAN A CONTINUACIÓN)										
ORIFICIO	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
DIAMETRO DEL ORIFICIO (IN.)	0.281	0.404	0.520	0.674	0.775	1.078	1.350	1.650	2.020	2.280
AREA DEL ORIFICIO (SQ.IN.)	0.062	0.128	0.212	0.357	0.472	0.913	1.431	2.138	3.205	4.083
PENDIENTE	0.998	2.063	3.418	5.742	7.592	14.690	23.038	34.414	51.579	65.711
FACTOR Kd	0.878	0.878	0.878	0.878	0.878	0.878	0.878	0.878	0.878	0.878
PRESIÓN DE AJUSTE (PSIG)	CAPACIDAD EN SCFM. SOBREPRESIÓN = 110% Ó 3 PSI, LO QUE SEA MAYOR									
15	33	67	112	188	248	481	753	1125	1687	2149
20	38	78	129	217	286	554	868	1297	1945	2477
25	43	88	146	245	324	627	983	1469	2202	2806
30	48	98	163	274	362	701	1099	1641	2460	3134
50	70	144	238	400	529	1024	1605	2398	3595	4580
100	124	257	425	716	947	1832	2872	4291	6432	8194
150	179	370	613	1033	1365	2641	4139	6184	9269	11808
200	234	484	801	1349	1783	3449	5405	8076	12106	15422
250	289	597	988	1665	2201	4257	6672	9969	14942	19037
300	344	710	1176	1981	2619	5065	7939	11861	17779	22651
400	454	937	1551	2613	3454	6682	10472	15646	23453	29879
500	563	1163	1927	3245	4290	8298	13006	19431	29127	37107
600	673	1390	2302	3877	5125	9914	15539	23217	34800	44335
700	783	1617	2677	4509	5961	11531	18073	27002	40474	51564
900	1003	2070	3428	5773	7632	14763	23140	34572	51821	66020
1000	1112	2296	3803	6405	8468	16380	25673	38357	57495	73248
1250	1387	2863	4742	7985	10557	20421	32007	47820	71679	
1500	1661	3429	5680	9565	12646	24462	38340	57283		
1750	1936	3996	6618	11145	14735		44674			
2000	2210	4563	7557	12725	16824					
2500	2759	5696	9433	15885						
3000	3308	6829	11310	19046						
4000	4405	9095								
4500	4954	10228								
5000	5503	11361								
6000	6601									
7000	7698									
8000	8796									
9000	9894									
10000	10991									
CONDICIONES										
Temp (°F)	Baro. (psi)	Cp/Cv	Factor Comp.	PM	Densidad	Const. Gas				
60	14.7	1.4	1	28.98	0.0764	356				

NOTA: Taylor Valve se reserva el derecho de cambiar los diseños y especificaciones de los productos sin previo aviso.

Capacidad de flujo de Agua

CAPACIDAD DE FLUJO DE AGUA VS. PRESIÓN (PARA CONDICIONES QUE SE MUESTRAN A CONTINUACIÓN)										
ORIFICIO	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
DIAMETRO DEL ORIFICIO (IN.)	0.281	0.404	0.520	0.674	0.775	1.078	1.350	1.650	2.020	2.280
AREA DEL ORIFICIO (SQ.IN.)	0.062	0.128	0.212	0.357	0.472	0.913	1.431	2.138	3.205	4.083
PENDIENTE	1.963	4.058	6.722	11.293	14.932	28.890	45.308	67.682	101.440	129.233
FACTOR Kd	0.833	0.833	0.833	0.833	0.833	0.833	0.833	0.833	0.833	0.833
PRESIÓN DE AJUSTE (PSIG)	CAPACIDAD EN GPM. SOBREPRESIÓN = 110% Ó 3 PSI, LO QUE SEA MAYOR									
15	8	17	28	48	63	123	192	287	430	548
20	9	19	32	54	72	139	217	325	487	620
25	10	21	36	60	79	153	240	358	537	684
30	11	23	39	65	86	166	260	389	583	742
50	15	30	50	84	111	214	336	502	752	958
100	21	42	70	119	157	303	475	710	1064	1356
150	25	52	86	145	192	371	582	869	1303	1660
200	29	60	100	168	222	429	672	1004	1505	1917
250	33	67	111	187	248	479	751	1122	1682	2143
300	36	74	122	205	271	525	823	1229	1843	2348
400	41	85	141	237	313	606	950	1420	2128	2711
500	46	95	157	265	350	678	1062	1587	2379	3031
600	50	104	172	290	384	742	1164	1739	2606	3320
700	54	112	186	314	415	802	1257	1878	2815	3586
900	62	127	211	356	470	909	1425	2129	3192	4067
1000	65	134	223	375	496	958	1502	2244	3365	4287
1250	73	150	249	419	554	1072	1680	2509	3762	
1500	80	165	273	459	607	1174	1840	2749		
1750	86	178	294	496	655		1987			
2000	92	190	315	530	701					
2500	103	212	352	593						
3000	113	233	385	649						
4000	130	269								
4500	138	285								
5000	146	300								
6000	159									
7000	172									
8000	184									
9000	195									
10000	206									

CONDICIONES

Temp (°F)

70

Baro. (psi)

14.7

SG

1

Contrapresión

0

Kv

1

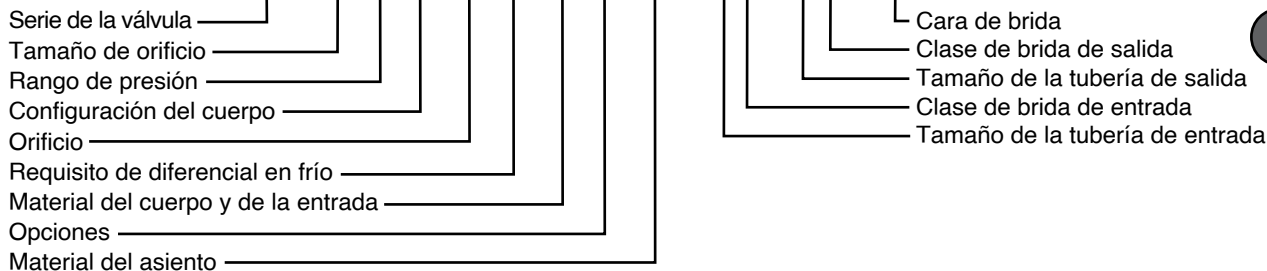
Peso Específico

62.3058

NOTA: Taylor Valve se reserva el derecho de cambiar los diseños y especificaciones de los productos sin previo aviso.

Codificación de Modelo

825 Y A B C D E F G - H I - J K - L (Ignore HI-JK-L si las conexiones no son bridadas)



TAMAÑO DEL ORIFICIO
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M

A

RANGO DE PRESIÓN (Resorte estándar 17-7 SS)

	ORIFICIO									
CÓDIGO	"C"	"D"	"E"	"F"	"G"	"H"	"J"	"K"	"L"	"M"
1	-	15-40	15-23	-	-	15-23	-	-	15-25	15-22
2	-	41-100	24-50	15-35	15-25	24-56	15-35	15-20	26-50	23-42
3	300-450	101-215	51-125	36-70	26-50	57-90	36-55	21-35	51-70	43-60
4	451-700	216-350	126-190	71-110	51-79	91-170	56-100	36-60	71-80	61-70
5	701-1300	351-600	191-340	111-180	80-130	171-230	101-140	61-80	81-100	71-85
6	1301-2600	601-1200	341-700	181-400	131-260	231-320	141-175	81-95	101-190	86-150
7	2601-4000	1201-2000	701-1100	401-600	261-450	321-650	176-250	96-105	191-300*	151-250
8	4001-6000	2001-2800	1101-1500	601-950	451-670	651-1000	251-350	106-165	301-450*	251-360
9	6001-8500	2801-3700	1501-2250	951-1100	671-800	1001-1600	351-450	166-250	451-750*	361-660
0	8501-10000	3701-5000	2251-3000	1101-1350	801-1500		451-540	251-300	751-1250*	661-1000
10				1351-1500	1501-2000		541-830*	301-400		
11				1501-2000			831-1000*	401-550		
12				2001-3000			1001-1800**	551-650		
13								651-1200**		
14								1201-1500**		

RANGO DE PRESIÓN (RESORTE NACE 316ST, MP35N, X750, ELGILOY, o equivalente)

	ORIFICIO									
CÓDIGO	"C"	"D"	"E"	"F"	"G"	"H"	"J"	"K"	"L"	"M"
1	-	15-30	15-21	-	-	15-25	-	-	15-30	15-25
2	-	31-90	22-50	15-30	15-25	26-65	15-35	15-25	31-50	26-45
3	300-400	91-200	51-100	31-65	26-45	66-130	36-70	26-45	51-75	46-65
4	401-750	201-350	101-200	66-110	46-80	131-250	71-100	46-64	76-100	66-80
5	751-1300	351-600	201-350	111-200	81-140	251-350	101-135	65-85	101-200	81-160
6	1301-2500	601-1200	351-700	201-410	141-300	351-700	136-160	86-100	201-325*	161-270
7	2501-4000	1201-2000	701-1100	411-775	301-555	701-1100	161-180	101-110	326-450*	271-360
8	4001-6000	2001-2800	1101-1500	776-1100	556-725	1101-1500	181-290	111-180	451-800*	361-700
9	6001-10,000	2801-5000	1501-2100	1101-1500	726-1600		291-375	181-250		
0			2101-2750	1501-2000	1601-2000		376-610*	251-390		
10				2001-3000			611-1000*	391-650		

*ENTRADA SUPERIOR
**SOLO BRIDADA

*Orificio "L" por encima de 285 psi será sólo de 4" x 6"

CUADRO DE ELASTÓMEROS

MATERIALES	TEMP		PRESIÓN		APLICACIONES
	MIN	MAX	MIN	MAX	
FKM	-15	400	15	1000	Hidrocarburos, H2S, aceite mineral/grasa, aceite de silicona/grasa, hidrocarburos clorados, combustibles
HNBR	-25	325	15	1000	Hidrocarburos, CO2, H2S, Ácidos diluidos, Agua y Vapor Menos de 300°F
EPDM	-70	500	15	1000	Glicoles, ácidos orgánicos, ácidos inorgánicos, fluidos hidráulicos, disolventes
PTFE	-420	450	250*	2000	Criogénicos, ácidos fuertes, aminas
PC BUNA	-30	250	15	1000	Hidrocarburos, CO2, ácidos diluidos, agua, H2S
PEEK	-60	450	1000	10000	Ácidos diluidos, Glicol, Metanol, Aldehídos, Ésteres, Agua

*Consultar a Taylor Valve para configuraciones de presión opcionales.

NOTA: Taylor Valve se reserva el derecho de cambiar los diseños y especificaciones de los productos sin previo aviso.

B

ENTRADA & SALIDA

SRV 1		
0	½ MNPT X 1 FNPT	C & D
1	½ FNPT X 1 FNPT	C & D
2	¾ MNPT X 1 FNPT	C, D & E
3	1 MNPT X 1 FNPT	C, D & E
4	¾ FNPT X 1 FNPT	C, D & E
5	¾ MNPT X 1-½ FNPT	C, D & E
6	1 MNPT X 1-½ FNPT	C, D & E
7	BRIDAS	
8	1 FNPT X 1-½ FNPT	C, D & E
9	1 FNPT X 1 FNPT	C, D & E
10	½ MNPT X 1-½ FNPT	C & D
11	¾ FNPT X 1-½ FNPT	C, D & E
12	¾ MNPT X 1-¼ FNPT	C, D & E
14	½ MNPT X ¾ FNPT	D
15	¾ MNPT X ¾ FNPT	D
16	½ FNPT X ¾ FNPT	D
17	¾ FNPT X ¾ FNPT	D
18	½ FNPT X 1-½ FNPT	C & D
SRV 2		
1	2 MNPT x 2-½ FNPT	F, G & H
3	1-½ FNPT X 2 FNPT	F, G & H
5	1-½ MNPT X 2 FNPT	F, G & H
6	2 MNPT X 2 FNPT	F, G & H
7	2 FNPT X 2 FNPT	F, G & H
8	FLANGED	F, G & H
9	2 FNPT X 2-½ FNPT	G & H
10	1-½ MNPT X 2-½ FNPT	F, G & H
13	1 MNPT X 2 FNPT	F Only
14	1 FNPT X 2 FNPT	F Only
SRV 3		
Roscado: Ajuste máximo 1000psi J/650psi K		
2	2 MNPT X 3 FNPT	J ONLY
3	3 FNPT X 3 FNPT	J ONLY
4	2-½ MNPT X 3 FNPT	J & K
7	3 MNPT X 3 FNPT	J & K
8	FLANGED	J, K, L
SRV 4 - ENTRADA SUPERIOR SÓLO CON BRIDA		
4	4 x 6	L & M

C	
CÓDIGO DEL ORIFICIO	
CÓDIGO	ORIFICIO
1	J
2	K
3	L
4	C or D
5	E or G
6	F
7	H
8	M

D	
REQUISITO DIFERENCIAL DE AJUSTE EN FRÍO	
CÓDIGO	TEMPERATURA
1	AMBIENTE

E	
CUERPO Y MATERIAL DE ENTRADA ^	
CÓDIGO	MATERIALES
3	ACERO AL CARBÓN
5	ACERO INOXIDABLE
6	CUERPO DE AC/ENTRADA* DE SS
7	CUERPO DE AC/INTERNOS** DE 316
8	CUERPO DE SS/INTERNOS** DE 316
9	CUERPO DE AC/MARCO DEL ASIENTO DE SS/INTERNOS* DE 316

^ 17-4 SST (INTERNOS ESTÁNDAR)

* N/A- H, J, K, L, M (ENTRADA SUPERIOR, CUERPO/SF, DISEÑO DE UNA PIEZA) ^^SÓLO ROSCADA

** INTERNOS DE 316 PRESIÓN MÁXIMA 2800 PSI

Nota: ORIFICIO C PARA PRESIONES SUPERIORES A 4001 PSI MARCO DEL ASIENTO SOLAMENTE DE 17-4 ORIFICIO F DE 2" HNPT PARA PRESIONES SUPERIORES A 2800 MARCO DEL ASIENTO SOLAMENTE DE 316

F	
ESTILO SUPERIOR / OPCIONES	
CÓDIGO	SERIE
0	Palanca de elevación ABIERTA (LL)
1	TAPA CERRADA
3	Palanca de elevación CERRADA
4	NACE
5	ROSCA 1/4 NPT ^^
6	ROSCA LL C/1/4 NPT^^
8	Palanca de Elevación/NACE
9	ROSCA 1/4/NACE^^

^^SÓLO ROSCADA

G					
MATERIALES DE LOS ELASTÓMEROS					
1	VITON	O	ASIENTO TEFLON/ANILLOS NEOPRENO	G	ASIENTO PEEK/ANILLOS KALREZ
2	ASIENTO TEFLON/ANILLOS VITON	B	ASIENTO TEFLON/ANILLOS PC BUNA	H	ASIENTO PC BUNA/ANILLOS KALREZ
5	ASIENTO PEEK / ANILLOS VITON	C	ASIENTO TEFLON/ANILLOS EPDM	J	ASIENTO PEEK/ANILLOS EPDM
7	PC BUNA	D	ASIENTO TEFLON/ANILLOS BAJA-TEMP NBR	I	ASIENTO PEEK/ANILLOS BAJA-TEMP NBR
9	EPDM (ETILENO PROPILENO)	E	ASIENTO PEEK/ANILLOS PC BUNA	M	ASIENTO TEFLON/ANILLOS AFLAS
		F	ASIENTO TEFLON/ANILLOS KALREZ	W	ASIENTO PEEK/ANILLOS JW EOL 101

HI			
HI - TAMAÑO Y CLASE DE LA BRIDA DE ENTRADA			
H	TAMAÑO DE LA TUBERÍA	I	CLASE DE LA BRIDA
SRV 1 - C, D, E			
0	3/4"	0	150
1	1"	1	300
3	1-1/2"	3	600 (Brida más pesada ofrecida en L y M)
		4	900 (Por debajo de 2.5" utilice la opción 1500, la brida más pesada ofrecida en J y K)
		5	1500
SRV 2 - F, G, H			
3	1-1/2"		
4	2"		
5	2-1/2"		
6	3"		
SRV 3 - J, K, L			
4	2" (SOLO J)		
5	2-1/2" (SOLO J)		
6	3"		
SRV 4 - L & M			
7	4"		

ENTRADA SUPERIOR

ENTRADA SUPERIOR

JK			
JK - TAMAÑO Y CLASE DE LA BRIDA DE SALIDA			
J	TAMAÑO DE LA TUBERÍA	K	CLASE DE BRIDAS
SRV 1 - C, D, E			
1	1"	0	150
3	1-1/2"	1	300 (NO J, K, L, o M)
4	2"	3	600 (NO J, K, L, o M)
SRV 2 - F, G, H			
4	2"		
5	2-1/2"		
6	3"		
SRV 3 - J, K, L			
6	3" (SOLO J)		
7	4"		
SRV 4 - L & M			
8	6"		

ENTRADA SUPERIOR

ENTRADA SUPERIOR

L		
Bridas de cara sellada (Entrada y Salida)		
TIPO	HABILITADO	
0	RFF X RFF	SRV 1, 2, 3, 4
1	RFF X RTJ	SRV 1 & 2
2	RTJ X RFF	SRV 1 & 2
3	RTJ X RTJ	SRV 1 & 2

EX: 825E4351311 Presión @ 135 psi
825 - 825 - Válvula de alivio serie 8250

E - Orificio "E"

4 - Rango del resorte 126-190

3 - Conexiones 1" MNPT X 1" HNPT

5 - Orificio "E"

1 - Temperatura ambiente de operación

3 - Cuerpo de acero al carbón

1 - Parte superior cerrada

1 - Asiento y juntas tóricas de Viton

EX: 825G485151B-43-40-0 Presión @ 75 psi
825 - Válvula de alivio de la serie 8250

G - Orificio "G"

4 - Rango del resorte 51-79

8 - Conexiones bridadas

5 - Orificio "G"

1 - Temperatura ambiente de operación

5 - Cuerpo de acero inoxidable

1 - Parte superior cerrada

B - Asiento de teflón y juntas tóricas de PC Buna 43 -

Tamaño 2" / Entrada de brida CLASE 600 40 -

Tamaño 2" / Salida de brida CLASE 150

0 - Superficies de sellado con brida RFF X RFF



Taylor Valve Technology
8300 S.W. 8th Street
Oklahoma City, Oklahoma 73128

TEL 405.787.0145
FAX 800.805.3401
WEB www.taylorvalve.com
EMAIL info@taylorvalve.com



Precisión.

Calidad.

Confiabilidad.